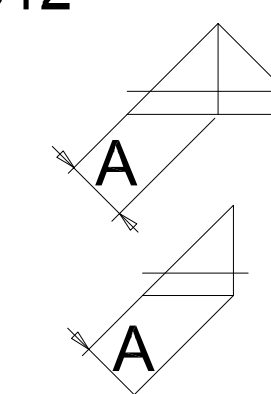
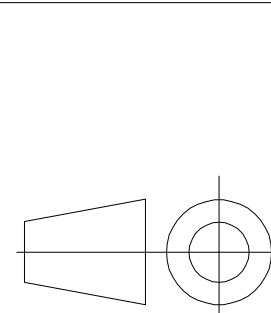


NORME GENERALI DI SALDATURA

PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"
EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - $A = 0.7$
DELLO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE
WHERE NOT SPECIFIED - $A = 0.7$
OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT



03/02/2025	Q.TA'	S.P.	R.V.	R.V.	S235JR EN 10025	56.0 kg
	DATA	Disegnato	Verificato	Autorizzato	Materiale	Massa
	COMMESSA N.	Descrizione: <div>Telaio porta tavola (Table carrying frame)</div>				
DIS. ASSIEME			Disegno N. 60-10-30C-101	Scala: 1 : 5		
				Revisione: 0		
				Foglio: 2 di 2		
A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno						
Via per Omago 8 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY Tel. 039/635021 FAX 039/6081373 - e-mail: bruno.presazzi@brunopresazzi.com						
						A2